

### Hinweis:

Bei der Einstellung des Anfangswerts muss die Hülse um mehr als 1/3 Umdrehung vorverdichtet werden, um sicherzustellen, dass die Messfläche vollständig in Kontakt ist.

### Hartmetallspindel und Amboss

Eine Umdrehung der Hülse bewirkt einen Vorschub der Spindel um 10 mm

Durch Drücken der Gabel wird die Spindel um 3 mm zurückgezogen

Einstellbare Auflösung: 0.001 mm/0.00005"

Mit Datenschnittstelle (optionaler Funksender Code 7315-3350, Empfänger erforderlich)

| Code            | Reichweite    | Genauigkeit | Wiederholbarkeit | Gesichter messen |              |
|-----------------|---------------|-------------|------------------|------------------|--------------|
|                 |               |             |                  | Ebenheit         | Parallelität |
| <b>3358-25</b>  | 0-25mm/0-1"   | 2µm         | 1µm              | 0.5µm            | 1.2µm        |
| <b>3358-50</b>  | 25-50mm/1-2"  | 2µm         | 1µm              | 0.5µm            | 1.2µm        |
| <b>3358-75</b>  | 50-75mm/2-3"  | 3µm         | 1µm              | 0.5µm            | 1.8µm        |
| <b>3358-100</b> | 75-100mm/3-4" | 3µm         | 1µm              | 0.5µm            | 1.8µm        |

Integriertes WLAN (Empfängercode 7315-2/3/6/7/8/9 erforderlich)

| Code               | Reichweite    | Genauigkeit | Wiederholbarkeit | Gesichter messen |              |
|--------------------|---------------|-------------|------------------|------------------|--------------|
|                    |               |             |                  | Ebenheit         | Parallelität |
| <b>3358-25AWL</b>  | 0-25mm/0-1"   | 2µm         | 1µm              | 0.5µm            | 1.2µm        |
| <b>3358-50AWL</b>  | 25-50mm/1-2"  | 2µm         | 1µm              | 0.5µm            | 1.2µm        |
| <b>3358-75AWL</b>  | 50-75mm/2-3"  | 3µm         | 1µm              | 0.5µm            | 1.8µm        |
| <b>3358-100AWL</b> | 75-100mm/3-4" | 3µm         | 1µm              | 0.5µm            | 1.8µm        |



- 1-Amboss
- 2-Hartmetall-Messfläche
- 3-Spindel
- 4-Datenausgangsschnittstelle
- 5-LCD-Display
- 6-'ON/OFF'-Taste
- 7-'ZERO'-Taste

- 8-Platte
- 9-'HOLD'-Taste
- 10-'M'-Taste
- 11-'DATA'-Taste
- 12-Spindel-Rückzugsgabel
- 13-Hülse
- 14-Lehrenblöcke für Nullpunkteinstellung (im Lieferumfang enthalten, außer 0-25 mm)

### 1. Stromversorgung:

Wiederaufladbarer Akku für 24 Stunden Dauerbetrieb. Bitte verwenden Sie ein spezielles Ladegerät.

### 2. Tasten

ON/OFF: Ein-/Ausschalten

M: Kurzes Drücken zum Umschalten zwischen den Standardmodi/P0/P1/P2/P3/P4/P5/P6/P7/P8/P9

### Standard-Basisfunktion (P0):

P0 wird auf dem Display angezeigt.

---Kurzes Drücken der Taste 'ZERO' zum Nullstellen.

---Kurzes Drücken der Taste 'DATA' zur Datenübertragung.

---Kurzes Drücken der Taste 'HOLD' zum Sperren oder Entsperren der Anzeige. Im gesperrten Zustand zeigt das Display 'HOLD' an, die Tasten 'DATA' und 'ON/OFF' sind aktiv, die Tasten 'ZERO' und 'M' sind deaktiviert.

### Extremwertmessung (P1):

P1 wird auf dem Display angezeigt.

---Durch kurzes Drücken der Taste 'ZERO' können Sie zwischen den Messmodi für Maximum, Minimum und Differenz zwischen Maximum und Minimum wechseln.

---Durch kurzes Drücken der Taste 'HOLD' starten/beenden Sie die Extremwertmessung.

---Durch kurzes Drücken der Taste 'DATA' wird die Datenübertragung gestartet.

### Datenvoreinstellung (P2):

P2 wird auf dem Display angezeigt.

---Durch kurzes Drücken der Taste 'ZERO' können Sie die Ziffern ändern.

---Durch kurzes Drücken der Taste 'DATA' können Sie den Wert ändern.

---Durch kurzes Drücken der Taste 'HOLD' können Sie zwischen positiv und negativ umschalten.

---Durch kurzes Drücken der Taste 'M' können Sie die aktuellen Einstellungsdaten speichern und den nächsten Modus aufrufen.

Toleranz (P3-P5):

Einstellung der oberen Toleranz (P3):

P3 wird auf dem Display angezeigt.

---Drücken Sie kurz die Taste 'ZERO', um die Ziffern zu ändern.

---Drücken Sie kurz die Taste 'DATA', um den Wert zu ändern.

---Drücken Sie kurz die Taste 'HOLD', um zwischen positiv und negativ zu wechseln.

---Drücken Sie kurz die Taste 'M', um die aktuellen Einstellungsdaten zu speichern und den nächsten Modus aufzurufen.

Einstellung der Grundtoleranz (P4):

P4 wird auf dem Display angezeigt.

---Drücken Sie kurz die Taste 'ZERO', um die Ziffern zu ändern.

---Drücken Sie kurz die Taste 'DATA', um den Wert zu ändern.

---Drücken Sie kurz die Taste 'M', um die aktuellen Einstellungsdaten zu speichern und den nächsten Modus aufzurufen.

Einstellung der unteren Toleranz (P5):

P5 wird auf dem Display angezeigt.

---Drücken Sie kurz die Taste 'ZERO', um die Ziffern zu ändern.

---Drücken Sie kurz die Taste 'DATA', um den Wert zu ändern.

---Drücken Sie kurz die Taste 'HOLD', um zwischen positiv und negativ zu wechseln.

---Drücken Sie kurz die Taste 'M', um die aktuellen Einstellungsdaten zu speichern und den nächsten Modus aufzurufen.

Umschalten zwischen metrischen und Zoll-Einheiten (P6):

P6 wird auf dem Display angezeigt.

---Drücken Sie kurz die Taste 'ZERO', um zwischen mm und Zoll umzurechnen.

---Drücken Sie kurz die Taste 'M', um die aktuellen Einstellungsdaten zu speichern und zum nächsten Modus zu gelangen.

Ausschaltzeit (P7):

P7 wird auf dem Display angezeigt.

---Drücken Sie kurz die Taste 'ZERO', um die automatische Abschaltung einzustellen. Das Display zeigt 00:01 an, d. h. eine automatische Abschaltung nach zehn Minuten, wenn keine Bedienung erfolgt. Die Anzeige 00:00 bedeutet, dass keine automatische Abschaltung erfolgt.

---Drücken Sie kurz die Taste 'M', um die aktuellen Einstellungsdaten zu speichern und den nächsten Modus aufzurufen.

Analogzeiger auf Null setzen (P8):

P8 wird auf dem Display angezeigt.

---Drücken Sie kurz die Taste 'ZERO', um den aktuellen Analogzeiger auf Null zu setzen.

---Drücken Sie kurz die Taste 'M', um die aktuellen Einstellungsdaten zu speichern und den nächsten Modus aufzurufen.

Umkehren der Richtung (P9):

P9 wird auf dem Display angezeigt.

---Drücken Sie kurz die Taste 'ZERO', um die Richtung umzuschalten. ▲ bedeutet, dass die Zählrichtung positiv ist, wenn die Spindel nach rechts bewegt wird, und ▼ bedeutet, dass die Zählrichtung negativ ist, wenn die Spindel nach rechts bewegt wird.

---Drücken Sie kurz die Taste 'M', um die aktuellen Einstellungsdaten zu speichern und den nächsten Modus aufzurufen.

Rücksetzfunktion

---Drücken Sie kurz gleichzeitig die Tasten 'ZERO' und 'M', um die Werkseinstellungen wiederherzustellen.

3. Die Anzeige zeigt ERR01 an, was bedeutet, dass die Datenentschlüsselung abnormal ist.

Die Anzeige zeigt ERR02 an, was bedeutet, dass die oberen und unteren Toleranzeinstellungen abnormal sind.

Die Anzeige zeigt ERR03 an, was bedeutet, dass die Daten die maximalen und minimalen Anzeigegrenzen überschreiten.

Hinweis: Die Fehleranzeigen ERR02 und ERR03 können durch die Reset-Funktion schnell zurückgesetzt werden.

4. Reinigen Sie die Messflächen und die Einstellstandards und stellen Sie dann den Anfangswert ein. Das Mikrometer sollte regelmäßig überprüft werden, um sicherzustellen, dass der Anfangswert korrekt eingestellt ist.

Hinweis: Bei der Einstellung des Anfangswerts muss die Hülse um mehr als 1/3 Umdrehung vorgespannt werden, um sicherzustellen, dass die Messfläche vollständig in Kontakt ist.

5. Messung: Die Grenzfunktion kann bei der Prüfung von Werkstückchargen verwendet werden.

---Stellen Sie das Messgerät entsprechend dem zu prüfenden Werkstück auf die richtige Position ein.

---Drücken Sie die Gabel, legen Sie das zu messende Werkstück zwischen die beiden Messflächen des Messgeräts, lösen Sie die Gabel und schütteln Sie das zu messende Werkstück leicht, damit es vollständig mit den beiden Messflächen des Messgeräts in Kontakt ist.

-- -Lesen Sie die Messergebnisse ab.

---Drücken Sie nach Abschluss der Messung auf die Gabel, um das Werkstück zu entfernen.

6. Vermeiden Sie Stöße und das Eintauchen in Wasser.

7. Ölen Sie den Kontaktpunkt nach Gebrauch.